



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

# FAI TU *stucco*

## STUCCO LEGNO

**- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Pasta bicomponente facilmente lavorabile a base di resine poliestere. Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno. È possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati di prodotto successivi. Dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato, esattamente come fosse legno. È riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente in commercio.

Tutte le tinte della gamma sono miscelabili per ottenere tonalità intermedie.

**- CAMPI DI IMPIEGO**

Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno.

**- CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Aspetto pasta
- Colore vari
- Natura del legante Resina poliestere insatura
- Induritore In pasta (tubetto)
- Rapporto di catalisi 100 p di resina + 1÷3 induritore
- Peso specifico 1,70 g/ml
- Tempo di gel 5÷7 minuti
- Polimerizzazione Dopo 2 ore completa
- Flessibilità < 1%

**- MODALITÀ D'USO**

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, cere, vecchie vernici e marciume.

Prelevare la quantità di resina necessaria in un contenitore adatto, preferibilmente non di plastica, controllare che il colore sia quello desiderato.

È possibile creare tonalità differenti miscelando i colori disponibili in gamma.

Aggiungere alla resina l'induritore in misura adatta in rapporto alla temperatura ambiente come da tabella seguente:

Temperatura ambiente	Dosi di induritore
Fino a 10°C	3 g ogni 100 g resina
10 ÷ 20°C	2 g ogni 100 g resina
Oltre 20°C	1 g ogni 100 g resina

Miscelare i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo. Applicare subito con una spatola sulla zona da riparare e in quella immediatamente circostante, premendo leggermente per far aderire e penetrare bene. Strati spessi devono essere applicati in più mani quando lo strato precedente risulta asciutto.

Togliere l'eventuale prodotto in eccesso con la spatola e lasciare asciugare.

Dopo circa 40 minuti è possibile carteggiare.

**- AVVERTENZE**

Gli attrezzi di lavoro devono essere puliti subito con solvente tipo nitro.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5°C.

**- STOCCAGGIO**

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta 12 mesi.

**- CONFEZIONE**

Barattolo in metallo + tubetto in plastica per l'induritore

Contenuto: 200 g + 8 g induritore

Cod. 3002 Bianco

Cod. 3003 Pino di Svezia

Cod. 3004 Douglas

Cod. 3005 Mogano

Cod. 3006 Rovere

Cod. 3007 Noce

**- NOTE**

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la Scheda di Sicurezza.

TS 23.04.2023

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS